

APPEL A PROJET

**Vous souhaitez mobiliser une équipe de votre collège
(élèves, chef et équipe de cuisinier, enseignants, gestionnaire...)
dans un projet sur l'alimentation et le Développement durable.**

Ce défi peut vous intéresser.

Le Département de la Sarthe soutient les initiatives des collèges qui agissent dans le sens du développement durable en encourageant le montage des projets et la mise en place d'actions concrètes au niveau des établissements. En effet, engagé autour de l'approvisionnement local, de l'alimentation saine et de la lutte contre le gaspillage alimentaire au sein de ses collèges, il les invite à se mobiliser autour de ces questions transversales et lance pour la 3^{ème} année consécutive le Défi Eco-Marmiton.

Cet appel à projet s'adresse aux élèves de collèges publics ou privés, aux cuisiniers et aux enseignants, désireux de monter un projet transversal autour des questions de l'alimentation et du développement durable. Ce projet abouti à la participation à un concours cuisine, le « Défi éco marmiton », en juin 2019.

Participer à cette démarche vous permettra :

- De bénéficier d'un accompagnement pour monter le projet
- D'accéder à des animations (maximum 3) en lien avec le projet (prise en charge des frais d'animation et de transport par le Département)

Cela vous permettra surtout de **construire un projet tout au long de l'année** en lien avec les programmes, mettant en pratique les matières enseignées et permettant la découverte de métiers en lien avec l'alimentation (agriculture, artisanat, commerce, agro-alimentaire, santé, enseignement, environnement...).

Pour candidater, vous devez :

- Mobiliser une équipe projet constituée d'élèves, d'enseignants et du chef cuisinier (d'autres acteurs de l'établissement peuvent être associés : gestionnaire, infirmière...).
- Concevoir un projet transversal sur l'alimentation et le développement durable en lien avec le programme scolaire, aboutissant à la réalisation d'une recette de cuisine (travailler le projet avec l'équipe projet en classe et avec le cuisinier de l'établissement)
- Candidater avant le 6 novembre 2018 (fiche candidature jointe).

Accompagnement du Département

Pour vous accompagner dans votre projet, le Département propose :

- **Trois animations** (ateliers, visites) à choisir, lors d'une rencontre dans votre établissement avec un conseiller technique de la Direction Territoriale de l'Agriculture et du Développement Durable du Département (DTADD), parmi les thématiques suivantes :

- Alimentation et développement durable
- Découverte des producteurs sarthois,
- Education au goût : alimentation au travers des 5 sens,
- Gaspillage alimentaire.

Les animations serviront de support pour le travail à mener sur votre projet alimentation et développement durable, pour aboutir à la réalisation de la recette du Défi Eco-Marmiton en juin 2019. Elles se dérouleront dans l'établissement ou sur le terrain et seront financées par le Département (transport dans la limite équivalent à une classe).

- **Un accompagnement technique** par des conseillers du Département :
 - Tout au long de votre projet : aide au montage de votre projet, choix des animations/visites lors d'une rencontre dans votre établissement, suivi du projet (conseiller technique DTADD)
 - Pour la préparation de votre projet recette, **mise à disposition de fiche technique type pour la recette, modèle de calculatrice d'empreinte écologique** (conseillers techniques Direction Education – Service Restauration)

Etapes et calendrier :



Le Défi Eco-Marmiton



Création d'une recette par les collégiens,
le chef cuisinier et les enseignants de l'équipe projet :

- écoresponsable pour 8-10 personnes,
- reproductible en collège (service d'un repas pour 300 collégiens),
- à partir de produits issus de Sarthe,
- en lien avec le projet alimentation et développement durable
- s'appuyant sur les animations retenues

Le jour J :

A l'instar de l'opération « 24 heures cuisine », une équipe composée de **6 collégiens maximum et du chef cuisinier du collège** viendront réaliser leur recette dans des conditions réelles, puis ils présenteront leur recette et la démarche menée sur « l'Alimentation et développement durable », accompagnés de l'équipe projet de l'établissement, devant un jury composé de :

Chefs des Bonnes Tables, producteurs sarthois, élus, chefs de cuisine de collège, représentants de l'Education nationale et de l'enseignement catholique.

Chaque équipe disposera d'une heure et du matériel nécessaire à la réalisation de la recette.

Retrouver le palmarès des précédents Défi Eco-Marmiton sur :

<https://www.sarthe.fr/actualites/defi-eco-marmiton-2018-les-laureats-recompenses>

Critères d'analyse des projets :

Le jury attribuera un prix aux vainqueurs et récompensera tous les participants selon les critères d'analyses suivants :



Contacts - Ressources :

Coordination du projet alimentation et développement durable	Département de la Sarthe – Bureau Agriculture et Environnement Catherine ALIX au 20.43.54.72.73 catherine.alix@sarthe.fr
Accompagnement dans la préparation du projet de recette	Département de la Sarthe - Direction Education : Emmanuel POSSON au 02 43 54 79 20 emmanuel.posson@sarthe.fr Pascal ARNAUD au 02 43 54 41 89 pascal.arnaud@sarthe.fr

Fiche de candidature

Identification

Nom de la structure bénéficiaire :

Nom du chef d'établissement : Qualité

Adresse :

CP : Ville

Téléphone : Email :

Coordonnateur du projet :

Nom :

Fonction :

Téléphone : Email :

Jours et horaires pour d'éventuels contacts téléphoniques :
.....

Equipe projet

1- Collégiens

Niveau scolaire	Nombre de classes	Nombre de collégiens

2- Enseignants

Nom	Matière enseignée

3- Equipe de cuisine

Nom	Fonction

4- Autres acteurs de impliqués

Nom	Fonction

Projet

Nom du projet :

Synthèse du projet (objectifs poursuivis, publics visés)

Actions prévues (description synthétique et planification prévisionnelle des actions) :

Liens avec le programme et les matières enseignées :

Engagement de l'établissement :

à le

Signature du représentant légal :

Dépôt de la fiche d'inscription: **avant le 18 octobre 2018**

Département de la Sarthe – DTADD – 5 rue Joseph-Marie Jacquard
72072 Le Mans Cedex 9 / TEL : 02 43 54 72 73 - Email : catherine.alix@sarthe.fr